

Oggetto: determina di pagamento n. 267.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2024 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 21/12/2023 con delibera n. 72;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Visto l'articolo 50 del D.Lgs. n. 36 del 31/03/2023 e, in particolare, il comma 1 lett. b), in materia di affidamento diretto dei servizi e forniture, ivi compresi i servizi di ingegneria e architettura e l'attività di progettazione, di importo inferiore a 140.000 euro, anche senza consultazione di più operatori economici, assicurando che siano scelti soggetti in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all'esecuzione delle prestazioni contrattuali, anche individuati tra gli iscritti in elenchi o albi istituiti dalla stazione appaltante;

Richiamata la delibera n. 21 del 08/05/2024 con la quale il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione delle attività di produzione artistica del Conservatorio per l'a.a. 2023/2024;

Dato atto che nell'ambito delle attività così approvate rientra anche la realizzazione del Salerno Jazz & Pop Festival organizzato presso il Teatro Augusteo di Salerno dal 23 al 24 maggio 2024;

Atteso che si è reso necessario garantire presso il Teatro Augusteo di Salerno la presenza oltre l'orario di servizio di personale del Comune di Salerno (nel dettaglio, n. 2 unità di vigili urbani e n. 2 unità di personale amministrativo) in occasione dei concerti del 23 e 24 maggio 2024 nell'ambito del Salerno Jazz & Pop Festival;

Visto il preventivo dei costi da sostenere formulato dal Comune di Salerno ed assunto agli atti in data 07/05/2024 prot. n. 7414;

Visto l'ordinativo prot.n. 7776 del 10/05/2024 rivolto al Comune di Salerno (c.f. 80000330656) per il servizio sopra descritto per i concerti del 23 e 24 maggio 2024 nell'ambito del Salerno Jazz & Pop Festival per l'importo di € 588,66;

Vista la fattura n. 182/TEATR del 17/05/2024, assunta agli atti in data 05/06/2024 prot. n. 9794, emessa dal Comune di Salerno (c.f. 80000330656) per l'importo di € 588,66 iva esente;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. del Comune di Salerno;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 139 del 10/05/2024;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare l'importo di € 588,66 da corrispondere al Comune di Salerno (c.f. 80000330656) per il servizio di personale comunale (nel dettaglio, n. 2 unità di vigili urbani e n. 2 unità di personale amministrativo) in occasione dei concerti del 23 e 24 maggio 2024 nell'ambito del Salerno Jazz & Pop Festival.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2024.

Salerno, 07/06/2024

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano

Conservatorio di Musica "Giuseppe Martucci"

Sede legale: via Giuseppe Paesano n. 2, 84125, Salerno - tel. 089 241086

Codice Fiscale: 95003210655 | P.IVA 06168250659 - pec: conservatoriosalerno@pec.it

peo: protocollo@consalerno.it - sito web: www.consalerno.it